

## MARIFLEX PU 80 SL

**Mastic Polyuréthane  
Coulable / Colorable**



ÉCOLOGIQUE  
SANS ODEUR  
NI SOLVANT



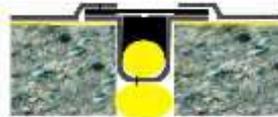
### Description du produit

**MARIFLEX PU 80 SL** est une **Résine Élastomère Polyuréthane Bi-composant**, avec une **élasticité permanente**, applicable et séchant à froid par réaction entre les 2 composants,

**MARIFLEX PU 80 SL** est utilisé comme **Résine coulable** pour le **Regarnissage** et/ou le **Traitement Étanche des Fissures, Joints de Construction, Dilatation, et d'Isolément**, sur les **Ouvrages de Bâtiment, Travaux Publics et Génie Civil**.

### Avantages

- **Simplicité d'application**
- **Colorable suivant Nuancier RAL**
- **Excellente adhérence sur la plupart des supports secs : Béton, Verre, Aluminium anodisé, Bois, etc.**
- **Conserve ses propriétés mécaniques avec des Températures allant de -30°C à +90°C**
- **Résiste aux cycles Gel / Dégel et au contact permanent des Eaux stagnantes**



### Utilisations

**MARIFLEX PU 80 SL** est utilisé pour le **Regarnissage / Calfeutrement / Traitements** de :

- \* **Joints Fonctionnels et/ou Décoratifs** en Sols, Dallages, Planchers Intermédiaires, entre Éléments Préfabriqués, en **Intérieurs** ou **Extérieurs**, devant résister aux Vibrations et au Cisaillement
- \* **Joints** exposés aux **Huiles** et **Hydrocarbures** non halogénés : Halls de Fabrication / Entreposage, Garages, Parkings, Stations-Service,...
- \* **Joints** de sols exposés aux **Agressions Chimiques** : Aires de transbordement / stockage, Bacs de Rétention, Halls d'Élevage, Industries Alimentaires, Plages de Piscines,...
- \* **Joints horizontaux** avec des sollicitations mécaniques moyennes à intensives, sans protection
- \* **Fissures** mortes ou actives - Nous consultez.

### Caractéristiques Techniques

#### Produit Liquide

PROPRIETE	UNITE	RESINE Polyols Composant A	DURCISSEUR Isocyanates Composant B	MELANGE Composants A+B	UNITE
Aspect	-	Liquide Ambré	Liquide Ambré	Liquide Ambré, avec ou sans Pigmentation	
Viscosité du Mélange (BROOKFIELD)	ASTM D2196-86, à 25°C	3500 +/- 500	200 +/- 40	2000 +/- 300	Cp
Masse Volumique	ASTM D1475 / DIN 53217 / ISO 2811, à 20°C	1,25	1,24	1,25	kg/cm <sup>3</sup>
Résidu Solide	-	99	100	99,5	%
Rapport de Mélange	En Poids	3 parties	1 partie	4 parties	En poids

## Film Sec

PROPRIETES	METHODE D'ESSAIS	SPECIFICATION	UNITE
Aspect		Satiné Brillant	
Epaisseur du Film Sec	Pour 1,25 kg/m <sup>2</sup> , ou, 1,25 kg/Litre	1	mm
Dureté	ASTM D2240 / DIN 53505 / ISO R868	> 70	Shore D
Allongement à la Rupture	ASTM D412	> 50	%
Adhérence sur Béton	ASTM D4541	30 (3)	kg/cm <sup>2</sup> (N/mm <sup>2</sup> )
Résistance à la Compression suivant Systèmes	DIN 63454	320 / 450 (32 / 45)	kg/cm <sup>2</sup> (N/mm <sup>2</sup> )
Résistance à la Traction	DIN 52455 - ASTM D412	200 (20)	kg/cm <sup>2</sup> (N/mm <sup>2</sup> )
Module d'Élasticité	DIN 53457	11000 (1100)	kg/cm <sup>2</sup> (N/mm <sup>2</sup> )
Résistance à la Déchirure Amorcée	DIN 63515	820 (82)	kg/cm <sup>2</sup> (N/mm <sup>2</sup> )
Résistance à l'Abrasion	DIN 53754 - Taber 1000 Tours - 1kg	60	gr de perte
Absorption d'Eau	DIN 53495	< 0,5	%
Perméabilité à la Vapeur d'Eau	DIN 53455	0,5	gr/m <sup>2</sup> par heure
Température d'Exploitation	-	- 50 à + 90	°C
Température de Choc Thermique	Destruction du feuil sec	120	°C
Classement au Feu	Suivants Systèmes	M2 / M3	-
Tenue à la Brûlure de Cigarette	Bonnes - Très bonnes avec les Finitions Colorées <b>MARISEAL 410 / MARISEAL 420 / MARISEAL 420 AQUA / MARISEAL 430 / MARISEAL 440 / MARITRANS</b>		
Résistances Chimiques	Bonnes - Très bonnes avec les Finitions Colorées <b>MARISEAL 410 / MARISEAL 420 / MARISEAL 420 AQUA / MARISEAL 430 / MARISEAL 440 / MARITRANS</b>		
Résistance à l'Eau	Spécification SS-S-200D en climat - 0 mètre - ASTM E22	Bonne	-
Stabilité aux Ultraviolets	Jaunissant sans Finitions - Très bonne avec les Finitions Colorées <b>MARISEAL 420 / MARISEAL 420 AQUA / MARISEAL 430 / MARISEAL 440 / MARITRANS</b>		
Ne contient pas d'amines aromatiques, ni de métaux, ni solvants lourds et ni de produits de cure			

## Conditions d'Application

PROPRIETES	METHODE D'ESSAIS	SPECIFICATION	UNITE
Température Minimale d'Application Support et Air ambiant	-	> 0	°C
Température Maximale d'Application Support et Air ambiant	-	< 35	°C
Humidité Relative de l'Air	-	< 85	% HR
Température du ou des Supports	-	> à 3°C au dessus du Point de Rosée	
Durée Pratique d'Utilisation - DPU	20 °C et 75 % HR	30	mn
Temps de Séchage - Film 1 mm		4	h
Délai de Recouvrement (*) - Film 1 mm		6 à 48	h
Temps Mise en Service - Film 1 mm		24	h
Polymérisation complète avant Agressions chimiques		5	Jours

(\*) En cas de dépassement des délais de Recouvrement, l'état de surface doit être re-préparé par ravivage chimique et/ou ponçage mécanique - Consultez **MARIS POLYMERS France**.

## Méthodologie d'Application

### Dimensions des Joints

Déterminer la taille correcte du Joint, notamment suivant les **Règles SNJF** en cours de validité.

Il est recommandé une Largeur comprise entre 10 mm et 30 mm, pour un minimum de Dilatation.

Le rapport **Largeur / Profondeur du Joint** doit être d'un Ratio de **2 : 1**.

### Préparation du Support

La surface doit être propre, sèche et saine, exempte d'huiles ou de toute contamination ou pollution, qui peut être néfaste pour l'adhérence du **Mastic MARIFLEX PU 80 SL**.

Retirer tous les matériaux non cohérents par tout moyen.

Les surfaces en béton doivent être sèches et stables (au moins 28 jours). La teneur en humidité ne doit pas dépasser 5% du poids de la masse sèche.

Les utilisateurs doivent vérifier que le **Mastic MARIFLEX PU 80 SL** est compatible avec la support en termes d'adhérence, de coloration et de compatibilité chimique (Faire un essai sur une petite surface).

### Couche Primaire

**MARIFLEX PU 80 SL** ne nécessite pas normalement de Couche Primaire pour adhérer sur la plupart des Supports.

Néanmoins, il est recommandé de primeriser les lèvres et fonds de Joints dans le cas de :

- \* Supports secs et absorbants à Bases Hydraulique / Hydraulique Modifié - Bois - Thermoplastique Thermodurcissable : Application d'une couche de **Résine MARISEAL 710 / 410** = 0,100 à 0,250 kg/m<sup>2</sup>, à ramener au surface développé du joint.
- \* Supports non-absorbants à Bases Métallique - Inorganique - Organique - Calcium : Application d'une couche de **Résine MARISEAL AQUA PRIMER** = 0,150 à 0,300 kg/m<sup>2</sup>, à ramener au surface développé du joint.

### Calfeutrement des joints

Si besoin, une fois la couche de primaire sèche, introduire un cordon cellulaire polyéthylène, flexible et non adhésif, à l'intérieur du joint.

Veiller à ce que le cordon ne comporte pas de trou, afin qu'aucune bulle d'air ne se forme à l'intérieur du Joint et que le Mastic ne puisse pas couler plus profondément ou continuellement jusqu'au séchage.

### Mélange

Le **Mélange MARIFLEX PU 80 SL** : Partie B - Isocyanate dans la Partie A - Polyols, puis Pâte **MARICOLOR**, doit être effectué très soigneusement, en particulier sur les parois et le fond du seuil, jusqu'à ce que le mélange devienne bien homogène, et au minimum pendant 3 mn, à l'aide d'un agitateur mécanique à vitesse moyenne, comprise entre 200 et 800 Tours/mm.

### Application

Appliquer à partir du bidon métallique en l'ayant déformé en bec verseur, à l'aide d'un entonnoir, d'un arrosoir ou par pistolet extrudeur manuel, électrique ou pneumatique, le **Mastic MARIFLEX PU 80 SL** en le versant doucement dans le Joint ou la Fissure préparés.

*Nota : Du fait de l'effet chimique de « fond de pot » des résines, il faut veiller à réaliser des doubles mélanges et à ne pas verser directement sur le sol le fond des bidons.*

Pour une meilleure finition, utiliser les bandes de protection adhésive, de part et d'autre du traitement, afin d'éviter les bavures et de tacher les zones périphériques.

### Protection / Finition

**MARIFLEX PU 80 SL** est normalement laissé nu, directement circulaire ou en contacts avec les Agressions mécaniques ou chimiques

Néanmoins, **MARIFLEX PU 80 SL** peut être aussi **peint** ou **revêtu**, pendant le délai de recouvrement de 12h00 à 48h00, ou après re-préparation de la surface par ravivage chimique et/ou ponçage mécanique, si la polymérisation est complète, pour des raisons esthétiques ou fonctionnelles de meilleures tenues chimiques, mécaniques, de non jaunissement aux UV des coloris clairs ou de résistance à la glissance.

Pour ce, il peut être utilisé des **Peintures** en dispersion acrylique ou vinyle, après avoir testé sur une petite surface, ou, des **Vernis / Finitions / Membranes / Revêtements Polyuréthanes des Gammes MARISEAL**,

## Consommation

La consommation du **Mastic MARIFLEX PU 80 SL** est en théorie de **1,25 kg/Litre** ou de **1,25 kg/mm/m<sup>2</sup>**.

Elle dépend du **Volume du Joint** ou de la Fissure à remplir, et varie donc avec l'Ouverture et la Profondeur de l'espace à remplir

Mode de calcul : Largeur (mm) x Profondeur (mm) x Longueur (m) / 1000 = Quantité en Litre / Quantité en kg = Quantité en Litre x Densité du Produit Ex : Joint de 2 x 1 x 100 cm = 0,2 Litre/ml ou 0,250 kg/ml

## Conditionnement / Coloris

**MARIFLEX PU 80 SL** est disponible en coloris **Neutre Ambré**.

**MARIFLEX PU 80 SL** est **Colorable** avec le **Système de Pâtes Colorantes MARICOLOR**, suivant **189 Teintes Normalisées** du **Nuancier RAL** => Voir **Nuancier Standard MARICOLOR - CAT1 à CAT4** (Sur demande)

Pour tout autre coloris hors **Nuancier RAL** - Consulter votre **Partenaire MARIS POLYMERS**

*Nota : De part, le coloris ambré, la nature résistante, non « farinante », mais jaunissante aux Ultra-violetts du **Liant MARIFLEX PU 80 SL**, le coloris final du **Mélange** avec la **Pâte Colorante MARICOLOR** sera décalé du **Coloris RAL**. D'autre part, pour une certitude et une pérennité du **Coloris RAL choisi**, il y a lieu de toujours revêtir et protéger le **Système MARIFLEX PU 80 SL**, avec une **Protection / Finition colorée, non-jaunissante aux UV**.*

**MARIFLEX PU 80 SL** est disponible en Emballages métalliques et en **Kit Prédosé de 4 kg : A = 3 kg + B = 1 kg**, auquel il y a lieu de rajouter la **Pâte Colorante MARICOLOR = 0,5 kg**.

## Hygiène / Stockage / Sécurité

Le produit doit être stocké à l'abri du soleil, de la pluie et du gel dans un endroit frais et aéré. Dans ces conditions, la qualité du produit est garantie en emballage d'origine pendant 9 mois.

**MARIFLEX PU 80 SL** contient des isocyanates.

Pendant l'application, utiliser des gants et des lunettes de protection.

Se conformer aux instructions des **Étiquettes** et des **Fiches de Données de Sécurité**.

Le nom du produit, la date de fabrication, le numéro de lot, la date de validité ainsi que le mode d'application figurent sur chaque conditionnement.