

MARIFLEX PU 80 SL

**Mastic Polyuréthane
Coulable / Colorable**



ÉCOLOGIQUE
SANS ODEUR
NI SOLVANT



SANS
PARABEN
SANS
PHTALATES



Description du produit

MARIFLEX PU 80 SL est une **Résine Élastomère Polyuréthane Bi-composant**, avec une **élasticité permanente**, applicable et séchant à froid par réaction entre les 2 composants,

MARIFLEX PU 80 SL est utilisé comme **Résine coulable** pour le **Regarnissage** et/ou le **Traitement Étanche des Fissures, Joints de Construction, Dilatation, et d'Isolément**, sur les **Ouvrages de Bâtiment, Travaux Publics** et **Génie Civil**.

Avantages

- **Simplicité d'application**
- **Colorable suivant Nuancier RAL**
- **Excellente adhérence sur la plupart des supports secs : Béton, Verre, Aluminium anodisé, Bois, etc.**
- **Conserve ses propriétés mécaniques avec des Températures allant de -30°C à +90°C**
- **Résiste aux cycles Gel / Dégel et au contact permanent des Eaux stagnantes**



Utilisations

MARIFLEX PU 80 SL est utilisé pour le **Regarnissage / Calfeutrement / Traitements** de :

- * **Joints Fonctionnels** et/ou **Décoratifs** en Sols, Dallages, Planchers Intermédiaires, entre Éléments Préfabriqués, en **Intérieurs** ou **Extérieurs**, devant résister aux Vibrations et au Cisaillement
- * **Joints** exposés aux **Huiles** et **Hydrocarbures** non halogénés : Halls de Fabrication / Entreposage, Garages, Parkings, Stations-Service,...
- * **Joints** de sols exposés aux **Agressions Chimiques** : Aires de transbordement / stockage, Bacs de Rétention, Halls d'Élevage, Industries Alimentaires, Plages de Piscines,...
- * **Joints horizontaux** avec des sollicitations mécaniques moyennes à intensives, sans protection
- * **Fissures** mortes ou actives - Nous consultez.

Caractéristiques Techniques

Produit Liquide

PROPRIETE	UNITE	RESINE Polyols Composant A	DURCISSEUR Isocyanates Composant B	MELANGE Composants A+B	UNITE
Aspect	-	Liquide Ambré	Liquide Ambré	Liquide Ambré, avec ou sans Pigmentation	
Viscosité du Mélange (BROOKFIELD)	ASTM D2196-86, à 25°C	3500 +/- 500	200 +/- 40	2000 +/- 300	Cp
Masse Volumique	ASTM D1475 / DIN 53217 / ISO 2811, à 20°C	1,25	1,24	1,25	kg/cm ³
Résidu Solide	-	99	100	99,5	%
Rapport de Mélange	En Poids	3 parties	1 partie	4 parties	En poids

Film Sec

PROPRIETES	METHODE D'ESSAIS	SPECIFICATION	UNITE
Aspect		Satiné Brillant	
Epaisseur du Film Sec	Pour 1,25 kg/m ² , ou, 1,25 kg/Litre	1	mm
Dureté	ASTM D2240 / DIN 53505 / ISO R868	> 70	Shore D
Allongement à la Rupture	ASTM D412	> 50	%
Adhérence sur Béton	ASTM D4541	30 (3)	kg/cm ² (N/mm ²)
Résistance à la Compression suivant Systèmes	DIN 63454	320 / 450 (32 / 45)	kg/cm ² (N/mm ²)
Résistance à la Traction	DIN 52455 - ASTM D412	200 (20)	kg/cm ² (N/mm ²)
Module d'Élasticité	DIN 53457	11000 (1100)	kg/cm ² (N/mm ²)
Résistance à la Déchirure Amorcée	DIN 63515	820 (82)	kg/cm ² (N/mm ²)
Résistance à l'Abrasion	DIN 53754 - Taber 1000 Tours - 1kg	60	gr de perte
Absorption d'Eau	DIN 53495	< 0,5	%
Perméabilité à la Vapeur d'Eau	DIN 53455	0,5	gr/m ² par heure
Température d'Exploitation	-	- 50 à + 90	°C
Température de Choc Thermique	Destruction du feuil sec	120	°C
Classement au Feu	Suivants Systèmes	M2 / M3	-
Tenue à la Brûlure de Cigarette	Bonnes - Très bonnes avec les Finitions Colorées MARISEAL 410 / MARISEAL 420 / MARISEAL 420 AQUA / MARISEAL 430 / MARISEAL 440 / MARITRANS		
Résistances Chimiques	Bonnes - Très bonnes avec les Finitions Colorées MARISEAL 410 / MARISEAL 420 / MARISEAL 420 AQUA / MARISEAL 430 / MARISEAL 440 / MARITRANS		
Résistance à l'Eau	Spécification SS-S-200D en climat - 0 mètre - ASTM E22	Bonne	-
Stabilité aux Ultraviolets	Jaunissant sans Finitions - Très bonne avec les Finitions Colorées MARISEAL 420 / MARISEAL 420 AQUA / MARISEAL 430 / MARISEAL 440 / MARITRANS		
Ne contient pas d'amines aromatiques, ni de métaux, ni solvants lourds et ni de produits de cure			

Conditions d'Application

PROPRIETES	METHODE D'ESSAIS	SPECIFICATION	UNITE
Température Minimale d'Application Support et Air ambiant	-	> 0	°C
Température Maximale d'Application Support et Air ambiant	-	< 35	°C
Humidité Relative de l'Air	-	< 85	% HR
Température du ou des Supports	-	> à 3°C au dessus du Point de Rosée	
Durée Pratique d'Utilisation - DPU	20 °C et 75 % HR	30	mn
Temps de Séchage - Film 1 mm		4	h
Délai de Recouvrement (*) - Film 1 mm		6 à 48	h
Temps Mise en Service - Film 1 mm		24	h
Polymérisation complète avant Agressions chimiques		5	Jours

(*) En cas de dépassement des délais de Recouvrement, l'état de surface doit être re-préparé par ravaillage chimique et/ou ponçage mécanique - Consultez **MARIS POLYMERS France**.

Méthodologie d'Application

Dimensions des Joints

Déterminer la taille correcte du Joint, notamment suivant les **Règles SNJF** en cours de validité.

Il est recommandé une Largeur comprise entre 10 mm et 30 mm, pour un minimum de Dilatation.

Le rapport **Largeur / Profondeur du Joint** doit être d'un Ratio de **2 : 1**.

Préparation du Support

La surface doit être propre, sèche et saine, exempte d'huiles ou de toute contamination ou pollution, qui peut être néfaste pour l'adhérence du **Mastic MARIFLEX PU 80 SL**.

Retirer tous les matériaux non cohérents par tout moyen.

Les surfaces en béton doivent être sèches et stables (au moins 28 jours). La teneur en humidité ne doit pas dépasser 5% du poids de la masse sèche.

Les utilisateurs doivent vérifier que le **Mastic MARIFLEX PU 80 SL** est compatible avec la support en termes d'adhérence, de coloration et de compatibilité chimique (Faire un essai sur une petite surface).

Couche Primaire

MARIFLEX PU 80 SL ne nécessite pas normalement de Couche Primaire pour adhérer sur la plupart des Supports.

Néanmoins, il est recommandé de primeriser les lèvres et fonds de Joints dans le cas de :

- * Supports secs et absorbants à Bases Hydraulique / Hydraulique Modifié - Bois - Thermoplastique Thermodurcissable : Application d'une couche de **Résine MARISEAL 710 /410** = 0,100 à 0,250 kg/m², à ramener au surface développé du joint.
- * Supports non-absorbants à Bases Métallique - Inorganique - Organique - Calcium : Application d'une couche de **Résine MARISEAL AQUA PRIMER** = 0,150 à 0,300 kg/m², à ramener au surface développé du joint.

Calfeutrement des joints

Si besoin, une fois la couche de primaire sèche, introduire un cordon cellulaire polyéthylène, flexible et non adhésif, à l'intérieur du joint.

Veiller à ce que le cordon ne comporte pas de trou, afin qu'aucune bulle d'air ne se forme à l'intérieur du Joint et que le Mastic ne puisse pas couler plus profondément ou continuellement jusqu'au séchage.

Mélange

Le **Mélange MARIFLEX PU 80 SL** : Partie B - Isocyanate dans la Partie A - Polyols, puis Pâte **MARICOLOR**, doit être effectué très soigneusement, en particulier sur les parois et le fond du seuil, jusqu'à ce que le mélange devienne bien homogène, et au minimum pendant 3 mn, à l'aide d'un agitateur mécanique à vitesse moyenne, comprise entre 200 et 800 Tours/mm.

Application

Appliquer à partir du bidon métallique en l'ayant déformé en bec verseur, à l'aide d'un entonnoir, d'un arrosoir ou par pistolet extrudeur manuel, électrique ou pneumatique, le **Mastic MARIFLEX PU 80 SL** en le versant doucement dans le Joint ou la Fissure préparés.

Nota : Du fait de l'effet chimique de « fond de pot » des résines, il faut veiller à réaliser des doubles mélanges et à ne pas verser directement sur le sol le fond des bidons.

Pour une meilleure finition, utiliser les bandes de protection adhésive, de part et d'autre du traitement, afin d'éviter les bavures et de tacher les zones périphériques.

Protection / Finition

MARIFLEX PU 80 SL est normalement laissé nu, directement circulaire ou en contacts avec les Agressions mécaniques ou chimiques

Néanmoins, **MARIFLEX PU 80 SL** peut être aussi **peint** ou **revêtu**, pendant le délai de recouvrement de 12h00 à 48h00, ou après re-préparation de la surface par ravivage chimique et/ou ponçage mécanique, si la polymérisation est complète, pour des raisons esthétiques ou fonctionnelles de meilleures tenues chimiques, mécaniques, de non jaunissement aux UV des coloris clairs ou de résistance à la glissance.

Pour ce, il peut être utilisé des **Peintures** en dispersion acrylique ou vinyle, après avoir testé sur une petite surface, ou, des **Vernis / Finitions / Membranes / Revêtements Polyuréthanes** des **Gammes MARISEAL**,

Consommation

La consommation du **Mastic MARIFLEX PU 80 SL** est en théorie de **1,25 kg/Litre** ou de **1,25 kg/mm/m²**.

Elle dépend du **Volume du Joint** ou de la Fissure à remplir, et varie donc avec l'Ouverture et la Profondeur de l'espace à remplir

Mode de calcul : Largeur (mm) x Profondeur (mm) x Longueur (m) / 1000 = Quantité en Litre / Quantité en kg = Quantité en Litre x Densité du Produit Ex : Joint de 2 x 1 x 100 cm = 0,2 Litre/ml ou 0,250 kg/ml

Conditionnement / Coloris

MARIFLEX PU 80 SL est disponible en coloris **Neutre Ambré**.

MARIFLEX PU 80 SL est **Colorable** avec le **Système de Pâtes Colorantes MARICOLOR**, suivant **189 Teintes Normalisées** du **Nuancier RAL** => Voir **Nuancier Standard MARICOLOR - CAT1 à CAT4** (Sur demande)

Pour tout autre coloris hors **Nuancier RAL** - Consulter votre **Partenaire MARIS POLYMERS**

*Nota : De part, le coloris ambré, la nature résistante, non « farinante », mais jaunissante aux Ultra-violetts du **Liant MARIFLEX PU 80 SL**, le coloris final du **Mélange** avec la **Pâte Colorante MARICOLOR** sera décalé du **Coloris RAL**. D'autre part, pour une certitude et une pérennité du **Coloris RAL choisi**, il y a lieu de toujours revêtir et protéger le **Système MARIFLEX PU 80 SL**, avec une **Protection / Finition colorée, non-jaunissante aux UV**.*

MARIFLEX PU 80 SL est disponible en Emballages métalliques et en **Kit Prédosé de 4 kg : A = 3 kg + B = 1 kg**, auquel il y a lieu de rajouter la **Pâte Colorante MARICOLOR = 0,5 kg**.

Hygiène / Stockage / Sécurité

Le produit doit être stocké à l'abri du soleil, de la pluie et du gel dans un endroit frais et aéré. Dans ces conditions, la qualité du produit est garantie en emballage d'origine pendant 9 mois.

MARIFLEX PU 80 SL contient des isocyanates.

Pendant l'application, utiliser des gants et des lunettes de protection.

Se conformer aux instructions des **Étiquettes** et des **Fiches de Données de Sécurité**.

Le nom du produit, la date de fabrication, le numéro de lot, la date de validité ainsi que le mode d'application figurent sur chaque conditionnement.