

MARISEAL 420

Finition / Protection Polyuréthane



MARISEAL 420 est une **Résine transparente**, colorable, **mono-composante**, solvantée, à haut pouvoir couvrant. Séchant par réaction avec l'Humidité de l'air - **Stable et non Jaunissante aux Ultra-violets**, à **hautes résistances mécaniques et chimiques**.



Avantages

- Simplicité d'application par Brosse, rouleau ou par projection airless,
- Excellente adhérence aux surfaces absorbantes,
- Rapidité de séchage,
- Alimentaire / Décontaminable,
- Résistante aux eaux stagnantes,
- Résistante aux Ultra-violets, pollutions atmosphériques, cycles Gel-Dégel.

Domaines d'Application

MARISEAL 420 est principalement utilisé en **Extérieur** et Intérieur, comme couche de **Finition** et de **Protection**, sur tous les types de Supports et pour tous les **Systèmes MARISEAL / MARICOAT / MARIPOX / MARICEM**, suivant **CCTA MARISEAL** pour :

- Trafics piétons Privatifs / Collectifs / Intensifs,
- Parcs de stationnements Véhicules Légers et Lourds,
- Entrepôts / Quais / Locaux techniques,
- Industries / Agro-alimentaires.

MARISEAL 420 est aussi utilisé comme un Stabilisateur ou en Protection de surface, pour tous matériaux poreux, non calcaires ou surfaces fragilisées, à base Hydraulique / Hydraulique Modifié.

MARISEAL 420 est utilisé, **incolore ou coloré** suivant le **Nancier RAL** avec le **Système de Pâtes Colorantes MARICOLOR**, comme un **Film de Protection** contre les agressions mécaniques, thermiques, chimiques telles l'huile, la graisse, l'humidité, les acides et bases diluées ou tout autre liquide salissant ou corrosif.

MARISEAL 420 est complètement inerte au contact des Eaux pluviales et potables, ainsi qu'aux contacts avec les liquides et solides alimentaires et agro-alimentaires.

Caractéristiques Techniques

Tenues aux Agressions Chimiques

Guide de Résistances Chimiques	Tests sur une période de 12 mois continus		
	Aspect Final du Feuil : + Stable, - Instable, ± Stable pour une courte durée		
Eau distillée	+	Essence (1,2,3,5a,5b,6)	+
Eau potable	+	Gazole	+
Eau de mer	+	Fuel	+
Sels de Déverglaçage	+	Mazout	+
Acide sulfurique 10%	+	Skydrol A 500	+
Acide chlorhydrique 10%	+	Huiles végétales	+
Acide citrique 10%	+	Huiles Hydrauliques / Minérales	+
Acide nitrique 10%	+	Kérosène	+
Acide acétique 10%	10 jours - Cloquage	Acétate d'Ethyle Glycol	+
Acide formique 10%	8 jours - Cloquage	Acétone	10 jours - Mou
Acide lactique 25%	+	Ammoniaque 10%	20 jours - Cloquage
Acide tannique	+	Chlore 10%	+
Alcool 10%	+	Chlorure de Méthylène	1 jour - Détruit
Azote	+	Dichlorométhane	+
Benzène	+	Ethane	+
Lait	+	Hydroxyde de Sodium 20%	+
Sucre 30%	+	Hydroxyde de Potassium 20%	+
Thé	+	Hypochlorure de Sodium 3%	+
Boissons au Cola	+	Peroxyde d'Hydrogène 10%	+
Détergents Domestiques	+	Toluène	±
Urine	+	Xylène	+

Méthodologie d'Application

Préparation des Supports

Une préparation minutieuse des supports est essentielle pour une réalisation optimum et durable.

Le Principe est d'obtenir, après Préparations, un ou des Supports, Sain, Propre et Cohérent, Sec ou Humide mais non suintant, par le biais d'au moins une des méthodes suivantes :

- Traitement avec un produit Fongicide des *spores, lichens, champignons* / Rinçage soigné / Séchage naturel ou forcé spécialement sur tous les Supports à bases Organique, Métallique, Bois, Thermoplastique,
- Nettoyage de toutes pollutions par Dégraissage et/ou Décapage adaptés à la nature des *produits de cure, Cires, Huiles ou Graisses* : Animales - Végétales - Minérales - Hydrocarbures, spécialement sur tous les Supports à bases Hydraulique, inorganique, Organique, Métallique, Bois, Thermoplastique,
- Décapage de la laitance, produits de cures et additifs au jet haute pression 140 bars mini / Sablage / Séchage naturel ou forcé des supports à bases Hydraulique, Hydraulique modifié,
- Ponçage Abrasif / Ponçage diamanté / Grenailage / Rabotage / Sablage / Égrenage / Brossage des supports à bases Hydraulique, Hydraulique modifié, Bois, Métallique, Calcium ou Inorganique,
- Ravivage Chimique de tous les Supports à bases Thermoplastique et Thermodurcissable,
- Sablage / Décapage THP / Brossage / Grenailage des supports à base Métallique,
- Engravaage des Arrêts / Dégagements des Points de Détails,
- Dépoussiérage soigné par Balayage ou par Aspiration.

Dans tous les cas, la **Reconnaissance**, la **Réception**, la **Préparation** et la **Réparation des Supports** doivent être conformes ou être mises en conformité aux **CCTA**, développé par **MARIS POLYMERS France**, aux **Règles de l'Art**, aux **Règles Professionnelles**, **Avis Techniques**, **NF DTU** et **Normes** en vigueur, de leurs **Catégories de Matériaux**, et notamment :

- NFP 74-203 (DTU 59.3) : Peinture Sols - NFP 62-206 (DTU 54.1) : Sols Coulés - ISO 8501 / ISO 12944 / NFT 35-520 : Métaux,
- Conditions Générales de Réception des Supports et CCTA des **Systèmes MARISEAL**.

Nota : Nomenclature des Familles de Supports Admissibles, à Bases : **BS1 : HYDRAULIQUE** (Ciment) / **HYDRAULIQUE MODIFIE** (Ciment + Adjuvants) - **BS2 : BOIS** (Bruts / Agglomérés / Rabotés / Mèlaminés / Stratifiés) - **BS3 : CALCIUM** (Plâtres / Chaux / Marbre / Pierres naturelles calcaires / Chapes Anhydrides) - **BS4 : INORGANIQUE** (Silices / Verres / Fibres / Pierres naturelles ou reconstituées) - **BS5 : METALLIQUE** (Ferreux / Non Ferreux) - **BS6 : ORGANIQUE** (Bitumes / Caoutchoucs) - **BS7 : THERMOPLASTIQUE** (Plastiques / PVC / PEHD / MMA) - **BS8 : THERMODURCISSABLE** (Résines / Élastomères)

Couche Primaire

Suivant la nature, la cohésion, la porosité et les défauts d'aspect du ou des supports :

- Supports secs à bases Hydraulique, Hydraulique Modifié, Métallique, Bois, Thermoplastique et Thermodurcissable : Application d'une couche **MARISEAL 710 / 410** = 0,100 à 0,300 kg/m² ou **MARISEAL 420** = 0,100 à 0,300 kg/m²,
- Supports secs ou humides, mais non suintants, à bases Hydraulique, Hydraulique Modifié, Métallique, Calcium, Organiques et Inorganiques : Application d'une couche de **MARISEAL AQUA PRIMER** = 0,250 à 0,400 kg/m²,
- Support à base Organique sec : Application d'une couche de **MARICOAT 2000 / PRIMER** = 0,300 à 1 kg/m²,
- Support à base Inorganique, Lisse et Sec : Application d'une couche de **MARITRANS PRIMER** < 0,100 kg/m²,
- Supports humides, mais non suintants, ou susceptibles d'être exposés à des remontées d'humidité, sur les Supports à Bases Hydraulique, Hydraulique Modifié, Métallique, Calcium, Organiques et Inorganiques : Application d'un Système Pare Vapeur / Pare Gaz / Pare Polluants / Cuvelage **MARISEAL AQUA PRIMER** = 0,700 kg/m² minimum, en 2 couches minimum.

Laisser le ou les Primaires sécher selon les instructions techniques, sans dépasser les temps de recouvrement maximaux, suivant Fiches Techniques et **CCTA MARISEAL 250**.

Conditions Atmosphériques d'Application - Durées d'Applications - Délais de Séchages

L'application de la **Résine MARISEAL 420** est relativement aisée, mais demande de bien tenir compte d'éléments d'épaisseur maximale de film humide et de conditions atmosphériques minimales ou maximales.

Il est nécessaire de tenir compte du fait que les variations de Température ou d'Humidité Ambiante influent sur les Temps de Polymérisation de la **Résine MARISEAL 420**.

PROPRIETES	METHODE D'ESSAIS	SPECIFICATIO N	UNITE
Température Minimale d'Application Support et Air ambiant	-	> 5	°C
Température Maximale d'Application Support et Air ambiant	-	< 40	°C
Humidité Relative de l'Air	-	< 90	% HR
Température du ou des Supports	> à 3°C au dessus du Point de Rosée		
Durée Pratique d'Utilisation - DPU	20 °C et 75 % HR	60	mn
Temps de Séchage - Film 100 µ		4	h
Délai de Recouvrement (*) - Film 100 µ		4 à 24	h
Temps Mise en Service - Film 100 µ		8	h
Polymérisation complète avant Agressions chimiques		5	Jours

(*) En cas de dépassement des délais de Recouvrement, l'état de surface doit être re-préparé par ravivage chimique et/ou ponçage mécanique - Consultez **MARIS POLYMERS France**.

Protections / Finitions

Les Couches de **Résine MARISEAL 420** sont appliquées sur le ou les supports préparés et primarisés :

- Bien homogénéiser avec un agitateur électrique, avant l'emploi,
- Verser toujours la **Résine MARISEAL 420** dans un récipient adapté - Toujours travailler à partir d'un Camion, Auge, gamatte et non pas à partir d'une flaque déposée sur la surface,
- Au **Rouleau** à poils moyens de 12 mm ou longs de 18 mm, monté sur un étrier en Y pour éviter les « coups de rouleau » suivant imperfections du Support, en Couches croisées, en trempant et essorant le rouleau dans une auge, sans effet de flaques,
- Avec une **Raclette Caoutchouc** de Faïencier, suivi d'un coup de **Rouleau** à poils moyen de 12 mm ou longs de 18 mm, monté sur un étrier en Y pour éviter les « coups de rouleau », sec (Pour dégraisser) ou mouillé de résine (Pour graisser) suivant l'effet désiré, dans les cas de Supports rugueux, grenues, structurées ou abimés.
- Au **Pinceau**, Brosse ou Queue de Morue, pour les bordures, remontées en plinthes et endroits difficiles d'accès,
- Par **Projection au Pistolet Airless**, pour les surfaces dédagées, techniquement difficiles d'accès pour l'Applicateur ou les locaux ou contenants où il n'y a pas de conséquences de part la pollution par les gouttelettes de projections,
- Pour l'emploi de Cdt de 17 kg coloré, il y a lieu de prévoir une ré-homogénéisation durant l'application,
- Le Nettoyage des outils, matériels et surfaces tachées doit être réalisé immédiatement après l'application à l'aide de Xylène, Acétone ou de MEC.

Consommation

100 à 300 gr/m²/Couche, en une ou deux couches, en fonction de la nature, de la qualité, de la siccité et porosité du ou des supports préparés et des contraintes d'utilisation et d'exploitation des surfaces revêtues.

Conditionnement / Coloris

MARISEAL 420 est livré en emballage métallique de **1kg, 5 kg et 17 kg**.

MARISEAL 420 est disponible en **coloris Neutre Ambré**.

MARISEAL 420 est **Colorable** avec le **Système de Pâtes Colorantes MARICOLOR**, suivant **189 Teintes Normalisées du Nuancier RAL => Voir Nuancier Standard MARICOLOR - CAT1 à CAT4** (Sur demande)

Pour tout autre coloris hors **Nuancier RAL** - Consulter votre **Partenaire MARIS POLYMERS**.

Hygiène et Sécurité

Le produit doit être stocké à l'abri du soleil, de la pluie et du gel dans un endroit frais et aéré. Dans ces conditions, la qualité du produit est garantie en emballage d'origine pendant 9 mois.

Pendant l'application, utiliser des gants, un masque respiratoire et des lunettes de protection.

Se conformer aux instructions des Étiquettes et des Fiches de Données de Sécurité.

Le nom du produit, la date de fabrication, le numéro de lot, la date de validité ainsi que le mode d'application figurent sur chaque conditionnement.

CONSTRUCTION

