

V1[®]/50 MORTIER DE CALAGE ET DE SCELLEMENT



PROPRIETES



- Est un mortier à retrait compensé:
 - Pour le calage d'embases de machines, d'appuis de pont, de platines de charpente, etc.
 - Pour le scellement d'aciers, d'éléments préfabriqués en béton armés, etc.
 - Sans chlorure, sans ciment alumineux ni particules métalliques
- **PAGEL V 1 / 50 conforme à la norme NF P 18 821** Produit de calage – Catégorie 5 : Fluide durant au moins 1h30 de 5 °C à 35 °C, résistant à l'eau de mer, résistant aux eaux sulfatées. Produit de scellement – Catégorie 6 : scellements en sol, mur et plafond
- **PAGEL V 1 / 10 conforme à la norme NF P 18 821**, Produit de calage – Catégorie 5: Fluide durant au moins 1h30 de 5 °C à 35 °C. Produit de scellement – Catégorie 6: scellements en sol, mur et plafond
- Est peu sensible à la fissuration grâce à un rapport E/C faible (0,35)
- Peut être utilisé tel quel pour des épaisseurs de calage de 20 à 120 mm, avec des risques de fissuration réduits et sans risque de ségrégation des charges
- Reste fluide pendant plus de 120 minutes (20 °C)
- Présente des résistances mécaniques élevées:
1 j: 48 MPa, 28 j: 98 MPa (20 °C)
- Présente un module d'élasticité réduit avec une haute résistance à la flexion:
1 j: 6,3 MPa, 28 j: 11,4 MPa
- Est résistant aux sels de déverglaçage, aux cycles gel/dégel, est imperméable à l'eau et résistant à l'huile et aux hydrocarbures
- Peut être pompé et il est facile à mettre en œuvre, y compris par basse température
- Est complété par:
 - V1/10 (granulométrie 0-1 mm)
pour les épaisseurs de 5-30 mm
 - V1/160 (granulométrie 0-16 mm)
pour les épaisseurs de >100 mm

DOMAINE D'APPLICATION

- Calage pour machines de précision de tous types
- Calage de turbines, générateurs, compresseurs, machines diesel et autres machines tournantes soumises à des vibrations
- Scellement de fers, fixateurs et plaques d'ancrage
- Scellement et clavetage d'éléments en béton préfabriqué ou de charpente métallique
- Calage de platines en béton ou en métal
- Calage d'appuis de ponts et scellement de garde-corps
- Calage de platines de rails, de ponts roulants et de grues



DONNEES TECHNIQUES

| TYPE | | |  V1/50 |  V1/10 | V1/160 |
|-------------------------------------|----------------------|-----|--|--|--------|
| | Granulométrie | mm | | 0-5 | 0-1 |
| Epaisseur de calage | mm | | 20-120 | 5-30 | >100 |
| Apport en eau | % | | 10-12 | 12-13 | 11 |
| Consommation | kg/l | | 2,00 | 2,00 | 2,10 |
| Densité du mortier frais | kg/l | | 2,28 | 2,30 | 2,33 |
| Rapport E/C | | | 0,35 | 0,35 | 0,35 |
| Durée Pratique d'Utilisation | min. | | >90 | >90 | >90 |
| Expansion | 1 j | % | +1,0 | +0,5 | +1,0 |
| | 28 j | % | +1,0 | +0,5 | +1,0 |
| Résistance à la compression | 1 j | MPa | 43 | 49 | 51 |
| | 7 j | MPa | 60 | 70 | 70 |
| | 28 j | MPa | 87 | 90 | 91 |
| | 90 j | MPa | 100 | 110 | 98 |
| Résistance à la flexion | 1 j | MPa | 6 | 7 | 7 |
| | 7 j | MPa | 8 | 8 | 8 |
| | 28 j | MPa | 10 | 10 | 10 |
| | 90 j | MPa | 10 | 10 | 10 |

Toutes les données de contrôle mentionnées ont été établies à 20 °C

Stockage: 12 mois à l'abri, en emballage d'origine

Conditionnement: sac de 25 kg

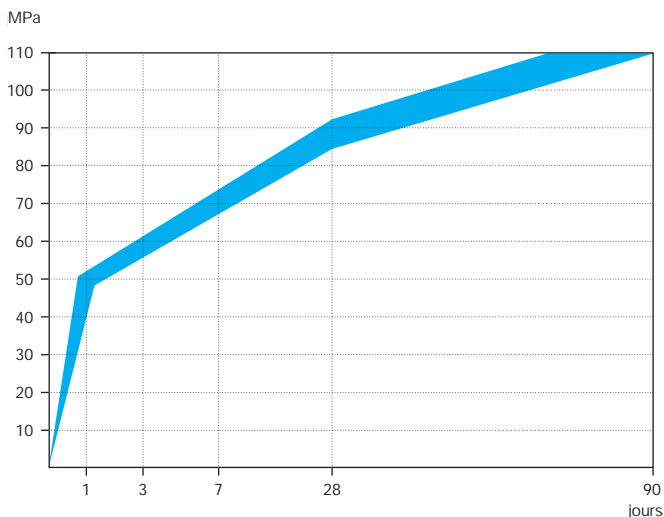
Certification: V1/50 – Calage NF P-18821 Catégorie 5

Scellement NF P-18821 Catégorie 6

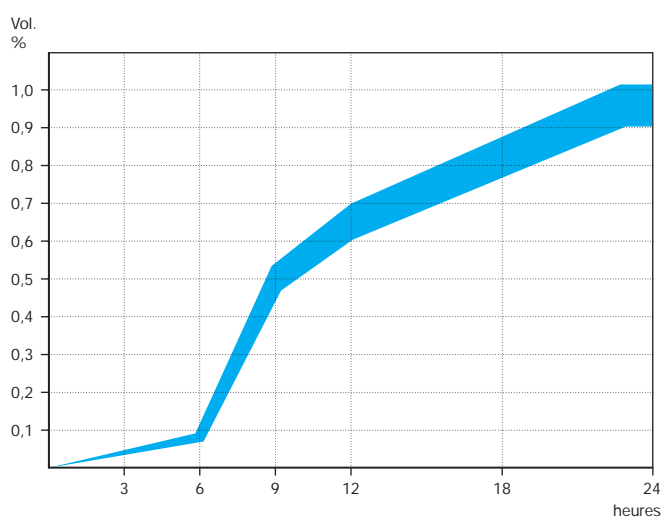
V1/10 – Calage NF P-18821 Catégorie 3

Scellement NF P-18821 Catégorie 6

Développement des résistances à la compression (V1/50)



Développement de l'expansion volumétrique



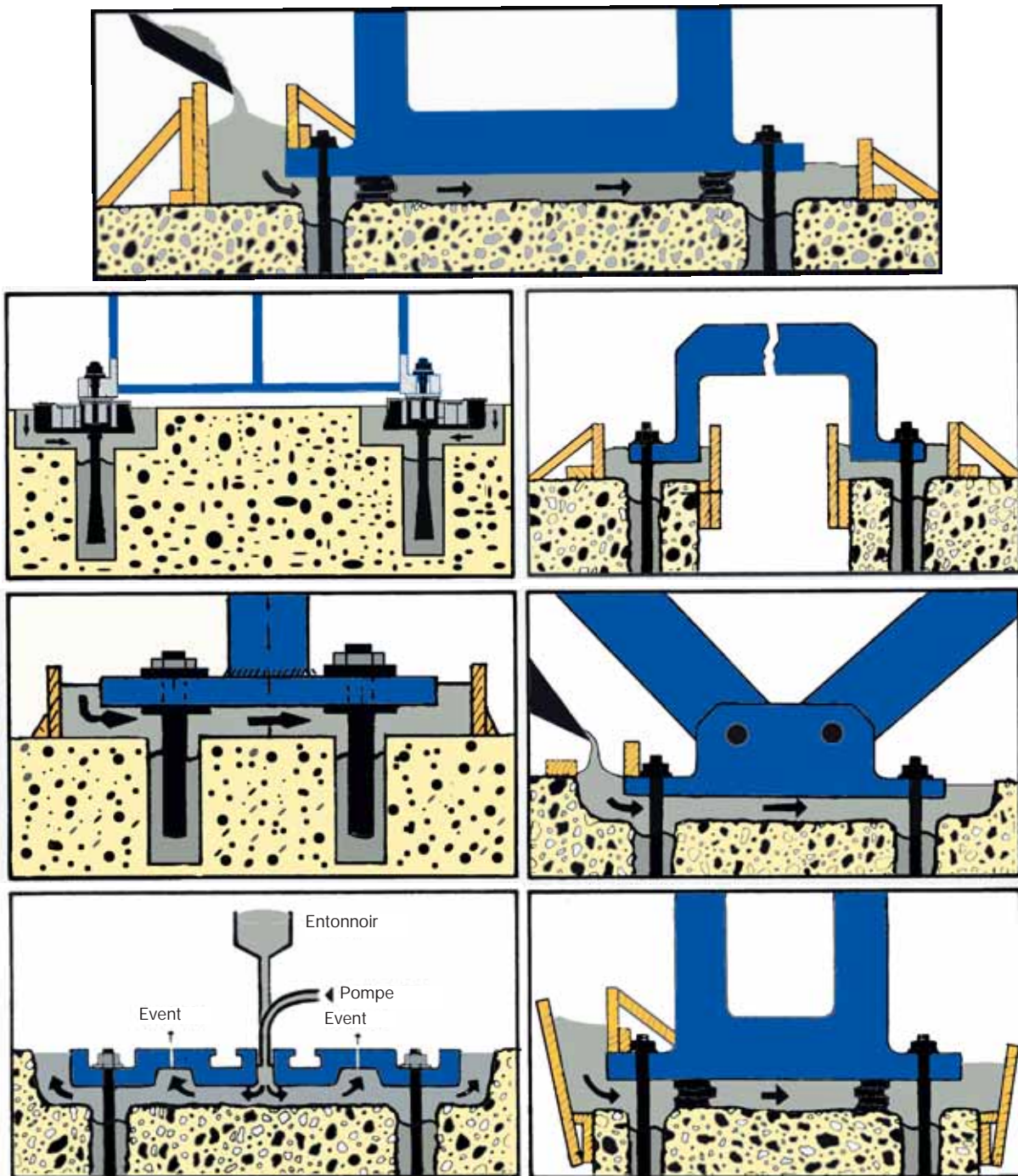
MISE EN ŒUVRE

- SUPPORT:** Bien nettoyer, enlever les parties non-adhérentes ainsi que les laitances. Saturer le support d'eau à refus au moins pendant 6 heures avant la coulée. Dans le cas d'application en grande surface, une résistance à l'arrachement suffisante du support doit être garantie.
- COFFRAGE:** En cas d'utilisation d'un coffrage, celui-ci sera stable et solide. Jointoyer soigneusement le support avec du sable ou du mortier sec.
- MELANGE:** Verser la quantité d'eau indiquée dans le malaxeur, en réserver un peu en reste (au total 2,5 à 3 l par sac). Introduire lentement le contenu du sac de mortier sec en malaxant. Malaxer environ 3 minutes pour obtenir un mélange homogène. Ajouter le reste de l'eau et continuer à malaxer (temps total de malaxage au moins 5 minutes). S'assurer d'avoir obtenu un mélange homogène avant utilisation. Couler sans tarder.
- APPLICATION:** Vérifier qu'il ne subsiste pas d'eau résiduelle avant la coulée. La mise en place se fait à partir d'un seul côté sans interruption de la coulée. Faire parcourir au coulis la distance la plus courte. Vérifier le bon remplissage. Eventuellement utiliser des feuillets.
Pour une grande surface, nous recommandons de couler de préférence à partir du milieu de la plaque avec entonnoir et tuyau. Sceller dans une première étape les tirants d'ancrage (remplir presque à ras). Effectuer le calage proprement dit des machines dans une deuxième étape.
En cas de calage, la distance entre le bord de l'élément à caler et le coffrage éventuel ne doit pas dépasser 50 mm. Pour les calages d'épaisseur supérieure à 50 mm, il est possible d'ajouter au PAGEL V1/50 jusqu'à 50 % de graviers roulés de granulométrie 3-7 mm.
- PRECAUTIONS**
- CURE:** Protéger la surface contre le vent, les courants d'air et tout dessèchement prématuré (par exemple notre produit de cure PAGEL O1).
- TEMPERATURES:** Pour des températures en-dessous de 5 °C et au-dessus de 35 °C, prendre conseil auprès de notre service technique. Les températures basses retardent le processus de durcissement, les températures élevées l'accélèrent.
- METAUX**
- NON FERREUX:** Les ciments et mortiers à base de ciment peuvent dans certains cas provoquer une réaction chimique avec certains métaux non ferreux (par exemple cuivre, aluminium, zinc). Prendre dans de cas conseil auprès de notre service technique.

DOMAINE D'APPLICATION

- Calage pour machines de précision de tous types
- Calage de turbines, générateurs, compresseurs, machines diesel et autres machines tournantes soumises à des vibrations
- Scellement de fers, fixateurs et plaques d'ancrage
- Scellement et clavetage d'éléments en béton préfabriqué ou de charpente métallique
- Calage de platines en béton ou en métal
- Calage d'appuis de ponts et scellement de garde-corps
- Calage de platines de rails, de ponts roulants et de grues

EXEMPLES D'APPLICATION



Produit certifié par AFNOR CERTIFICATION (11 avenue Francis de Pressensé – 93 571 Saint Denis de la Plaine Cedex) selon le référentiel NF 030

Les indications, les conseils techniques et autres recommandations contenus dans ce document reposent sur des travaux de recherche importants et sur notre expérience. En pratique les différences entre matériaux supports et les conditions d'application sur site sont telles que ces informations ou toute recommandation écrite ou conseil donné n'impliquent aucune garantie de qualité marchande autre que la garantie légale contre les vices cachés. Toute utilisation contraire aux spécifications de ce document ne saurait engager notre responsabilité sans accord écrit de notre part. Ce document annule et remplace les versions précédentes. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la plus récente version des fiches techniques des produits utilisés, disponible sur notre site internet www.pagel.fr. Toutes les valeurs indiquées sont des valeurs moyennes résultant de nos contrôles de fabrication et sont obtenues en conditions normalisées à 20°C sauf indications contraires. Des variations dans les valeurs sont donc possibles.

VALCHIM
 Au service du bâtiment
 E-mail : valchim@free.fr
 Page Web : www.valchim.fr

31 RUE DES ROCHES 93100 MONTREUIL
 TEL 0142874720 FAX 0142877124

V1®/50

V1®/10

V1®/160