

MS1F

JOINT DE PREDALLE JOINT DE PREMUR

PROPRIETES

- Mortier de réparation monocomposant à base de liants hydrauliques modifiés par des résines synthétiques.
- Particulièrement adapté à toutes réparations en vertical et en sous-face.
- Utilisable manuellement ou en projection par voie humide.
- S'applique de 5 à 50mm en une passe.
- **Pertes très faibles par rebond en cas d'utilisation par projection.**
- Plastique et thixotrope, facile à mettre en place.
- Facile à lisser, donne un aspect fini « prêt à peindre » après 2 jours.
- Renforcé avec des fibres polypropylènes, bonne résistance à la fissuration.
- Résiste au gel/dégel et aux sels de déverglaçage, réduit la pénétration de CO₂, permet le passage de vapeur d'eau et protège les fers d'armature contre la corrosion.
- Conforme à la **norme P18-840** ; la production est certifiée ISO 9001 et fait l'objet d'un plan d'assurance qualité.

DOMAINE D'UTILISATION

- Tout travaux de réparation de bétons et enduits.
- Reprise en sous œuvre et tous bétons d'accès difficile.
- Bouchage de trous et d'épaufrures, reconstitution d'éléments en béton (poteaux, poutres, murs).
- Réparation d'éléments en béton nécessitant un mortier à grains fins.
- Réparation de façades et de corniches.
- Bourrage de joints de prédalles.
- Réparation de fissures non actives.



DONNES TECHNIQUES

TYPE		M1SF
Granulométrie	mm	0 - 1
Epaisseur en une passe	mm	5 - 50
Apport en eau	Max	16%
		4 L
Consommation	kg/l	1,46
Densité du mortier frais	kg/l	1,97
Durée pratique d'utilisation	Min.	40-45
Résistance à la compression à 20°C	24 h	MPa 20
	7 j	MPa 34
	28 j	MPa 49
Résistance à la flexion à 20°C	24 h	MPa 3,9
	3 j	MPa 5,7
	28 j	MPa 6,9
Adhérence à 28 j	Mpa	>2
Etalement	cm	18

Toutes les données de contrôle mentionnées ont été établies à 20°C

Conditionnement: sac de 25 kg

Températures

d'utilisation: min. + 5°C
max : + 35°C

Stockage : 9 mois au sec, à l'abri,
en emballage d'origine

Toxicité : Non toxique. Consulter notre fiche
hygiène et sécurité

MISE EN ŒUVRE

SUPPORT: les supports à base hydraulique seront cohérents, secs, légèrement rugueux, sans laitance, particules non adhérentes, ni imbibés de substance pouvant nuire à une bonne adhérence telles que huile, graisse ou traces de pneus, restes d'anciens revêtements ou similaire. Enlever par sablage ou autre procédé toute partie mal adhérente pour obtenir une cohésion suffisante du support (> 1,5 Mpa). Saturer d'eau à refus. Dérouiller l'acier (qualité SA 2 1/2) et badigeonner entièrement avec le primaire anticorrosion PAGEL MS O2 (2 couches).

MELANGE: Introduire la quantité d'eau indiquée dans le malaxeur à double arbre, en réserver un peu en reste, ajouter le mortier, le malaxer environ 3 minutes, ajouter le reste d'eau. Malaxer le tout au moins 5 minutes. S'assurer que le mélange est bien homogène.

COUCHE D'ACCROCHAGE: Brosser énergiquement le mortier PAGEL M1SF sur le support. Ne pas modifier la consistance du mortier.

MISE EN ŒUVRE: Etendre le mortier à la consistance voulue sur la couche d'accrochage avant qu'elle ait commencé sa prise. Egaliser, compacter, lisser. Tenir les outils humides!

PROJECTION PAR VOIE HUMIDE:

- **Buse:** MAWO ou similaire (arrivée d'air périphérique et non centrale)
- **Compresseur:** min. 5 000 Litres par minute, sans huile, avec une pression de 5 bars constante.
- **Longueur de tuyau:** Max. 40m
- **Diamètre du tuyau:** 35 mm avec réducteur final à 25 mm.

CURE: Protéger la surface contre le vent, les courants d'air et tout dessèchement prématuré, par exemple avec une feuille plastique, toile de jute, ou notre produit de cure PAGEL O1.

Les indications, les conseils techniques et autres recommandations contenus dans ce document reposent sur des travaux de recherche importants et sur notre expérience. En pratique la différence entre matériaux supports et les conditions d'application sur site sont telles que ces informations ou toute recommandation écrite ou conseil donné n'impliquent aucune garantie de qualité marchande autre que la garantie légale contre les vices cachés. Toute utilisation contraire aux spécifications de ce document ne saurait engager notre responsabilité sans accord écrit de notre part. Ce document annule et remplace les versions précédentes. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la plus récente version des fiches techniques des produits utilisés, disponible sur notre site internet www.pagel.fr. Toutes les valeurs indiquées sont des valeurs moyennes résultant de nos contrôles de fabrication et sont obtenues en conditions normalisées à 20°C sauf indications contraires. Des variations dans les valeurs sont donc possibles.

VALCHIM
31 RUE DES ROCHES
93100 MONTREUIL
TEL 01.42.87.47.20
FAX 01.42.87.71.24