

# VALTEX

RESINE D'ACCROCHAGE ADJUVANT DU MORTIER ET DU BETON

Liquide laiteux concentré, prêt à l'emploi, contenant un antimousse et un antigel, se mélange à l'eau de gâchage des mortiers, leur confère une qualité d'adhérence et une excellente résistance.

## CARACTÉRISTIQUES :

Densité	• 1,01
Polymère	: Styrène butadiène à 66 % de Styrène
Extrait Sec	: 44,5 % : 10,5
Viscosité	: 40 CPS

Compatible avec le piètre, les ciments Portland, sauf le fondu.

**MODE D'EMPLOI :** L'emploi de mortiers, crépis, colles de ciment, etc... modifiés par l'apport de latex, réclame le même soin que pour les produits usuels dans le choix des agrégats, leur mélange, leur gâchage et leur mise en place. Des mortiers mal préparés et travaillés hors des règles de l'art ne seront que peu améliorés par l'apport de latex.

VALTEX se combine avec le ciment Portland commercialisé. Lors de la détermination du facteur eau/ciment, il y a lieu de tenir compte de l'eau dans le latex

(55,5 %).

La quantité de latex à ajouter se calcule en % du poids des matières solides (polymères) par rapport au poids du ciment. Les quantités optimales se situent, selon l'utilisation, entre 6 et 12 % en poids de polymères. En pratique, cette quantité de latex correspond à environ 6,5 à 13 litres de VALTEX par sac de ciment de 50 Kg.

Lors du mélange d'un ciment modifié au latex avec le sable, un gâchage intensif est important, de préférence on utilisera une mélangeuse mécanique. L'apport et le dosage de la quantité de latex s'opère le plus facilement en le mélangeant tout d'abord avec l'eau, puis ensuite seulement avec les agrégats secs. Selon les types de mortiers, des mélanges latex/eau en proportion de 1/1 jusqu'à 1/4 seront utilisés (voir tableau).

**PROPRIETES ET AVANTAGES:**

Réduction du rapport eau-ciment (E/C)  
 Améliore fortement l'adhérence des mortiers sur les supports, meule lisses (béton, briques, métaux, verre). Meilleure résistance à la traction et à l'allongement.  
 Diminution de la fissuration.  
 Amélioration de la résistance à l'usure. Meilleure résistance à la carbonatation. Plastification du mortier.  
 Amélioration de l'imperméabilité.  
 Diminution de la corrosion des armatures des bétons armés.  
 Meilleure liaison ciment agrégats.  
 Augmente les résistances chimiques des chapes aux acides et aux froisses.  
 Réparation d'épaufrures.  
 Cuvelage.  
 Renforcement et durcissement des plâtres. Traitement des plâtres soumis à l'humidité.  
 Formulation de colle pour dalles de sol et carrelages. Fabrication de cuves, chambres frigorifiques.  
 Renforcement de structures de chaussées, parkings, sols industriels, en complexe avec enrobé bitumineux Ouvert.

LATEX/EAU (1)

CIMENT  
/SABLE

Chapes sur dalles mortiers pour réparation	I : 1 à 1 : 3	I : 2 à 1 : 3
mortier d'égalisation et pour lissage	1 : 1 à 2	1 : 1 à 1 : 3
mortier pour joints (rigide) mortier d'accrochage	1 : 1	1 : 1 x 1 : 2
Colle au mortier pour carrelages		1 : 2 à 1 : 3
Colle au mortier pour panneaux en mousse ou isolants	1 : 2 à 1 : 3	1 : 2
Crépis : - 1 couche unique - sur plaques de polystyrène (isolation thermique)	I : 2 4 1 : 1 2	1 : 3 à 1 4 1 : 2
Ciment-slurry (renforcement de Revêtements bitumineux)	1 : 2 à 1 : 3	1 : 3

(1) Quantité de latex selon sollicitations et épaisseur de la couche (haute sollicitation et couche mince = plus grand dosage en latex).

Pour un facteur eau/ciment de 0,46 (=consistance de en polymères par rapport au ciment donne : 1 : 1 env. 13 % / 1 : 2 env. 8 % / 1 : 3 env. 6 % / 1 : 4 env. 5 %.

**PRECAUTIONS :**

Le support doit être nettoyé, propre, sain, et débarrassé de toute laitance de béton, afin d'obtenir une excellente adhérence avec le VALTEX

PREPARATION DES SUPPORTS:

La surface à revêtir doit être mouillée avec de l'eau avant l'application du mortier modifié au latex. Lorsqu'une couche d'accrochage est utilisée, il convient d'appliquer le revêtement final alors que cette couche est encore humide.

Les mortiers d'accrochage (primaires) recommandés pour les constructions qui sont sujettes à des contraintes importantes ou appliqués sur des surfaces lisses, doivent être 'travaillés' vigoureusement dans le support (substrat) à l'aide de balais ou de brosses.

Par la suite, le mortier principal doit être appliqué sur le primaire humide.

L'exécution de chapes et revêtements à hautes exigences en élasticité, résistance au forttement et aux agents chimiques est possible avec une adjonction de VALTEX jusqu'à 20 96, c'est-à-dire, un mélange latex / eau de environ 211.

Un mortier modifié avec VALTEX durcit un peu plus lentement qu'un mortier normal. Tour comme ces derniers, un séchage trop rapide est à éviter.

VALTEX : MORTIERS STANDARD

RECAPITULATION DES MORTIERS (MORTIERS NORMALISES, RESISTANCES).

Teneur en latex (état humide)	0 %	10 %	20 %
Sable normal (0-2mm)	1350 G.	1350 G.	1350 G.
Ciment Portland	450 G.	450 G.	450 G.
VALTEX		45 G.	90 G.
Eau		173 G.	135 G.
Eau / Ciment	0,5	0,44 (1)	0,41 (1)
Densité (mouillé)	2,19	2,18	2,17
Teneur en air	6 %	7 %	7,5 %

3 JOURS (2)	Résistance à la Compression	342 kp/cm2	354 kp/cm2	340 kp/cm2
3 JOURS	Résistance à la flexion			67
3 Jours	Adhérence	1-2	5-7	7-9
28 Jours (3)	Résistance à la compression	445	4fi5	455
28 Jours	Résistance à la flexion	75	91	111
28 Jours	Adhérence	2-3		15-17

1) Facteur Eau/ciment utilisé identique à c lui de l'essai e 0 %.

2) Entreposage à 100 % d'humidité relatif et 20°C.

3) Entreposage : 3 Jours à 100 %  
humidité relative et  
20 °C. :25 Jours à 50  
% humidité relative et  
20°C.

NOTE : Les informations et caractéristiques  
contenues dans ce bulletin sont présumées  
exactes et sont données de bonne foi.

Cependant, elles n'impliquent aucune obligation et  
on ne saurait en déduire aucune garantie ou liberté  
d'utilisation de tout brevet.

CONDITIONNEMENT : Bidon de 30 Litres.

# VALCHIM

**31 RUE DES ROCHES**

**93100 MONTREUIL**

**TEL 01.42.87.47.20**

**FAX 01.42.87.71.24**

L'efficacité totale de nos produits est fonction de leur bonne mise en oeuvre et notre responsabilité ne peut être engagée au-delà du remplacement des produits.