

## MASTIC COUPE FEU PYROPOL

**Produit** Mastic neutre bas module mono composant à base de polysiloxanes

- Propriétés**
- Excellente résistance au flammes et aux fumées et gaz toxiques chauds
  - Forte adhérence sans primaire sur la plupart des supports du bâtiment tels que verre, aluminium et autres métaux, béton et maçonnerie
  - Elasticité très élevée - Formation de peau lente
  - Permanence dans le temps des propriétés mécaniques
  - Toxicité réduite : ne contient pas de substances « dangereuses »
  - Odeur très faible

### Conditionnement

Coloris : Blanc – gris – noir

Emballages : Cartouches 310 ml - Poches 400 & 600 ml

**Applications**

- Jointoiment entre les bardages et la structure coupe-feu

- Joint de dilatation entre éléments de constructions coupe-feu
- Joints périmétriques en resserrage de menuiseries coupe-feu
- Joints de gaines de ventilation et de chauffage

### Données techniques

Type : Elastomère neutre - Alcoxy

Poids spécifique : 1,40 g/ml

Extrudabilité : 200 g/min ( $\varnothing$  3 mm / 6,3 bar)

Fluage : < 2 mm (ISO 7390)

Retrait : Nul

Dureté shore-A : 24° (DIN 53505)

Module à 100% : 0,40 MPa (DIN 53504)

Allongement à la rupture : 700 % (DIN 53504)

Résistance à la rupture : 1,80 MPa (DIN 53504)

Reprise élastique : > 70 %

Déformation constante : 25 % maximum admissible

Résistance à la température : -40°C à +120°C

Durée Dimensions des joints

(larg. x prof. en mm)

Spécifications

de la norme

60 minutes 42 x 12 BS 472 part 22

240 minutes 20 x 25 BS 472 part 22

250 minutes 50 x 10 BS 472 part 20

320 minutes 20 x 15 CSTB 93.35163



# VALCHIM

Au service du bâtiment

E-mail : [valchim@free.fr](mailto:valchim@free.fr)  
Page Web : [www.valchim.fr](http://www.valchim.fr)

## Résistance au feu :

> 65 minutes en vitrage NEN 6069-191

Résistance aux U.V. : Très bonne

Températures d'application : +5°C à +40°C

Temps de lissage : 25 min (23°C et 55 % H.R.)

Vitesse de réticulation : 1 mm / 24 h (23°C et 55 % H.R.)

Conservation : 12 mois

en emballage fermé d'origine, conservé au sec, entre +5 et +25°C



Conforme aux normes :  ISO 11600 F+G 25 LM  
Certifications R.F.:  LLOYD'S Register SAS F000441  
 CSTB 9070306

## Mise en oeuvre

Supports : Sur surfaces propres, sèches, dépolissées, exemptes de graisses et de parties friables. Si nécessaire, dégraisser au ZWALUW FIRST 1. Un test préalable d'adhérence est toujours recommandé. Si nécessaire, appliquer un primaire.

Mise en peinture : Ne peut être peint

Résistance chimique : Voir tableau

Avertissement : Lisser au ZWALUW LAST 1 (jamais avec du savon acide). Au contact de vapeurs acides, de solvants ou de détergents, le mastic, en phase de réticulation, pourrait subir un léger jaunissement. Ne convient ni pour les aquariums, ni pour des applications sur PMMA, PE, PP, Teflon®, caoutchoucs, matériaux bitumineux ou contenant de la paraffine ou de la cire. Sur des pierres naturelles telles que marbre, granit ou pierre bleue, des taches pourraient apparaître dans le support, sur les bords du joint.

Consommation : Voir tableau indicatif

Nettoyage mastic frais : White spirit ou MEC

Nettoyage mastic réticulé : Mécaniquement

Nettoyage mains : ZWALUW LINGETTES NETTOYANTES ou à l'eau savonneuse

VALCHIM

Au service du bâtiment

E-mail : [valchim@free.fr](mailto:valchim@free.fr)  
Page Web : [www.valchim.fr](http://www.valchim.fr)

VALCHIM

31 RUE DES ROCHES  
93100 MONTREUIL  
TEL 01.42.87.47.20  
FAX 01.42.87.71.24